DEUTSCHLAND

(B) BUNDESREPUBLIK (D) Offenlegungsschrift [®] DE 3931584 A1

(5) Int. Cl. 5: A61 M 1/00



DEUTSCHES PATENTAMT 2) Aktenzeichen: P 39 31 584.3 Anmeldetag: 22. 9.89 Offenlegungstag: 4. 4.91

(1) Anmelder:

Oriplast Gebr. Krayer GmbH Herstellung und Vertrieb medizinischer und pharmazeutischer Artikel, 6680 Neunkirchen, DE

Wertreter:

Schönherr, W., Dipl.-Forstwirt; Serwe, K., Dipl.-Ing., Pst.-Anwälte, 5500 Trier

@ Erfinder:

Krayer, Rolf, 6601 Kleinblittersdorf, DE; Krayer, Paul, 6600 Saarbrücken, DE

S Evakuierte Saugflasche

Es soll eine vorevakuierte Saugflasche vorgeschlagen werden, bei der auf sterile Weise eine Abschwächung des Vakuums möglich ist.

Die Saugflasche hat mindestens einen weiteren Anschlußstutzen, der über eine absperrbare Leitung o. dgl. mit mindestens einem nicht evakuierten, sterlien Behälter verbunden īst.

39 31 584 A1 DE

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine evakuierte Saugslasche Absaugen von Sekreten aus Wundhöhlen, mit einem Anschluß für einen Druckanzeiger und einem Anschlußstutzen für einen Saugschlauch.

Derartige Saugslaschen werden vorevakuiert mit einem bestimmten vorgegebenen Vakuum an den Anwender ausgeliefert, wobei der Druckanzeiger das Vokuum in der Saugflasche anzeigt.

In vielen Fällen ist es jedoch erwünscht, das Absaugen der Sekrete mit einem geringeren Vakuum, das heißt mit geringerem Unterdruck, und damit schonender abzusaugen. Es ist daher bekannt, vor Verwendung der vorevakuierten Saugslasche den Unterdruck in der 15 einer Schlauchklemme (13) steriL Saugflasche dadurch zu verringern, daß die Saugleitung turzzeitig geöffnet wird, so daß Luft in die Saugflasche eindringen kann und das Vakuum verringert.

Diese Methode hat jedoch den Nachteil, daß in die Saugflasche nichtsterile Luft eindringt, wodurch eine In- 20 sektionsgesahr für den Patienten gegeben ist.

Die Aufgabe der Erfindung besteht daher darin, eine Saugflasche der eingangs genannten Art vorzuschlagen, die eine Vakuumabschwächung ermöglicht, wobei die Sterilität gegeben bleibt.

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß die Saugflasche einen weiteren Anschlußstutzen hat, der über eine absperrbare Leitung o.dgl. mit mindestens einem nicht evakuierten, sterilen Behälter verbunden ist.

Vorteilhaft sind der bzw. die Behälter mit der Saugsla- 30 sche verbunden. Vorzugsweise sind der bzw. die Behälter einstückig mit der Saugflasche.

Bei einer vorteilhaften Ausführungsform haben die Behälter unterschiedliches Volumen. Vorzugsweise sind die Behälter sternförmig an der Saugflasche angeord- 35 net.

In den Leitungen zwischen Saugstasche und Behälter sind vorteilhaft jeweils Absperrventile angeordnet. Vorzugsweise sind die Leitungen als Schlauch ausgebildet, die jeweils durch Schlauchklemmen absperrbar sind.

Vorteilhaft sind die Saugflasche und die Behälter aus durchsichtigem Kunststoff blasgeformt

Ein Aussührungsbeispiel der Ersindung ist in den Zeichnungen dargestellt. Es zeigen:

Fig. 1 die erfindungsgemäße Saugflasche in Seitenan- 45 sicht und

Fig. 2 die Saugflasche in Draufsicht.

Nach den Fig. 1 und 2 hat eine Saugslasche (1) mit kreisförmigem Querschnitt einen Anschlußstutzen (2) (Fig. 2) für einen Saugschlauch (3) (Fig. 1), der durch 50 eine Schlauchklemme (4) absperrbar ist. Die Saugflasche (1) hat ferner einen Druckanzeiger (3) mit zwei schwenkbaren Anzeigestäben (6), die auf einer Anzeigeskala (7) die Größe des Vakuums bzw. des Unterdrucks in der Saugflasche (1) anzeigen.

Wie die Fig. 1 und 2 weiter zeigen, sind einstückig mit der im Blasvervahren aus durchsichtigem Kunststoff hergestellten Saugslasche (1) über Stege (8) einander diametral gegenüberliegend Behälter (9) und (10) verbunden, die nicht evakuiert sind.

Die Behälter (9 und 10), die unterschiedlichen Querschnitt aufweisen und unterschiedliches Volumen haben sind, jeweils über Schläuche (11) mit weiteren Anschlußstutzen (12) der Saugflasche (1) verbunden, wobei die Schläuche (11) jeweils durch Schlauchklemmen (13) ab- & sperrbar sind.

Wird nun bei der Anwendung ein geringeres Vakuum zum schonenderen Absaugen der Sekrete benötigt, so

wird eine Schlauchklemme (13) zu einem nicht evakuierten Behälter (9) bzw. (10) geöffnet, so daß infolge des Unterdruckes in der Saugflasche (1) aus dem nicht evakuierten Behälter (9) bzw. (10) Luft angesaugt wird, so 5 daß sich der Unterdruck in der Saugslasche (1) abschwächt. Durch die Wahl des entsprechenden Behälters (9) bzw. (10) mit unterschiedlichem Volumen kann somit auf einsach Weise der gewünschte Unterdruck

2

eingestellt werden. Es ist auch möglich, mehrere Behäl-10 ter zu öffnen. Da durch die Sterilisation der Saugflasche (1) zusammen mit den Behältern (9) und (10) auch die in den nicht

evakuierten Behältern befindliche Luft steril ist, ist auch

die in die Saugflasche (1) eindringende Luft nach Offnen

Patentansprüche

1. Evakuierte Saugflasche zum Absaugen von Sekreien aus Wundhöhlen, mit einem Anschluß für einen Druckanzeiger und einem Anschlußstutzen für einen Saugschlauch, dedurch gekenmzeichnet, daß die Saugslasche (1) mindestens einen weiteren Anschlußstutzen (12) hat, der über eine absperrbare Leitung (11) o.dgl. mit mindestens einem nicht evakuierten, sterilen Behälter (9, 10) verbunden ist.

2. Saugslasche nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der bzw. die Behälter (9, 10) mit der Saugflasche (1) verbunden sind.

3. Saugslasche nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der bzw. die Behälter (9, 10) einstükkig mit der Saugflasche (1) verbunden sind.

4. Saugflasche nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Behälter (9, 10) unterschiedliches Volumen haben.

5. Saugslasche nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Behälter (9. 10) sternförmig an der Saugflasche (1) angeordnet sind. 6. Saugslasche nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß in den Leitungen (11) zwischen der Saugslasche (1) und dem Behälter (9, 10) jeweils Absperrventile o.dgl. angeordnet sind.

7. Saugslasche nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Leitungen als Schläuche (11) ausgebildet sind, die jeweils durch Schlauchklemmen (13) absperrbar sind.

8. Saugslasche nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Saugslasche (1) und die Behälter (9, 10) aus durchsichtigem Kunststoff blasgeformt sind.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

-Leerseite-

ZEICHNUNGEN SEITE 1

Nummer: Int. Cl.⁵:

DE 39 31 584 A1 A 61 M 1/00

4. April 1991

Offenlegungsteg:

